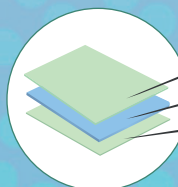


TSE_HS

Filme de BOPP, transparente, termoselável, tratamento superficial na face externa, alto deslizamento, para impressão e/ou laminação.



Camada termoselável tratada
Núcleo de PP
Camada termoselável com alto deslizamento

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Excelente deslizamento na face não tratada em temperaturas elevadas.
- ✓ Termoselável em ambas as faces, com temperatura de início de selagem de 105°C na face não tratada.
- ✓ Ótima hermeticidade de selagem.
- ✓ Excelente brilho.
- ✓ Tratamento superficial na face externa para impressão e/ou laminação.

APLICAÇÕES

- ✓ Excelente desempenho em máquinas de embalagem "flow pack" vertical e horizontal.
- ✓ Indicado para embalagem de snacks e outros produtos que demandam COF estável com a temperatura.
- ✓ Em caso de retratamento, usar baixa energia e assegurar que não ocorra tratamento passante, para não impactar nas propriedades de selagem e deslizamento.
- ✓ Quando utilizado como frontal de embalagens flow pack, recomenda-se o uso de mordentes de selagem com revestimento antiaderente para melhor hermeticidade das embalagens.

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	PROCEDIMENTO	UNIDADE	TSE_HS				
			TSE17HS	TSE20HS	TSE22HS	TSE25HS	TSE30HS
Propriedades Principais							
ESPESSURA	DIN 53370	µm	17	20	22	25	30
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	15,5	18,2	20,0	22,8	27,3
RENDIMENTO		m ² /kg	64,6	54,9	50,0	44,0	36,6
HAZE	ASTM D 1003	%	1,7	1,8	1,8	2,0	2,0
BRILHO	ASTM D 2457	u.b.	90				
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm	3,1	3,1	3,3	3,6	3,8
TENSÃO SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥ 38				
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO <small>(FILME/FILME NT/NT)</small>	ASTM D 1894	-	0,21				
Propriedades Descritivas							
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C	105 - 145				
RESISTÊNCIA À TRACÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD TD	150 300				
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD TD	175 60				
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel (120°C/5min)	% MD TD	4,5 2,2				
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA	ASTM F 1249 (38°C/90%UR)	g/m ² /24h	7,6	6,5	5,9	5,2	4,3

NOTAS

- 1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT – face não tratada.
- 2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.
- 3 – Os filmes citados são tratados na face externa. Filmes com tratamento na face interna (I) podem ser fornecidos mediante consulta prévia à área Comercial.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.

Revisado setembro/2022

Unidades

- » Votorantim ☎ 55 15 3242-9800
- » Mauá ☎ 55 11 4977-7200