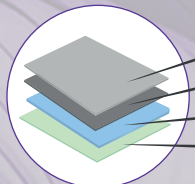


MSE_WR

Filme de BOPP, metalizado, termoselável na face interna, indicado para embalagem direta.



Camada de alumínio
Camada formulada para metalização
Núcleo de PP
Camada termoselável

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Filme metalizado, proporcionando proteção à luz para produtos sensíveis.
- ✓ Termoselável a partir de 105°C na face não metalizada.
- ✓ Boa proteção à permeação de vapor de água e gases.

APLICAÇÕES/RECOMENDAÇÕES

- ✓ Embalagem do tipo "flow pack".
- ✓ Recomenda-se aplicar primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes da conversão.
- ✓ A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	PROCEDIMENTO	UNIDADE	MSE_WR
Propriedades Principais			MSE20WR
ESPESSURA	DIN 53370	µm	20
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	18,2
RENDIMENTO		m ² /kg	54,9
DENSIDADE ÓPTICA	Macbeth TD904	–	2,2
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm	3,1
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO (FILME/FILME - NT/NT)	ASTM D 1894	–	0,26
Propriedades Descritivas			
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C	105 – 145
RESISTÊNCIA À TRACÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD TD	150 295
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD TD	195 55
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel (120°C/5min)	% MD TD	4,0 2,0
PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA	ASTM F 1249 (38°C / 90%UR)	g/m ² /24h	0,50
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 (23°C / 0%UR)	cm ³ /m ² /24h	100

NOTAS

- 1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina.
- 2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.
- 3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.
- 4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 3 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.
- 5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.

Revisado dezembro/2022

Unidades

» Votorantim ☎ 55 15 3242-9800
» Mauá ☎ 55 11 4977-7200