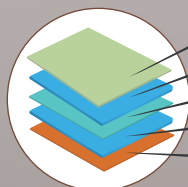




## SPD\_GCS

Filme de BOPP, opaco branco, tratamento nas duas faces, uma face brilhante para impressão e uma face mate para ancoragem do cold seal.



Camada brilhante tratada  
Camada branca  
Núcleo expandido de PP  
Camada de PP  
Camada mate adequada para ancoragem de "cold seal"

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Filme opaco branco de alto brilho, propiciando apelo visual diferenciado às embalagens.
- ✓ Compromisso espessura x gramatura para propiciar maior rigidez à embalagem.
- ✓ Alta opacidade propiciando proteção à luz para produtos sensíveis.
- ✓ Maior alvura que os demais filmes de portfólio.
- ✓ Face fosca para ancoragem de cold seal.

### APLICAÇÕES

- ✓ Forro de laminação para estruturas de chocolates, confeitos, com fechamento por cold seal.
- ✓ Em estruturas laminadas, utilizar os BOPP's TE\_CSR ou MATE\_CSR como frontal.

## VALORES TÍPICOS

| PROPRIEDADES                        | PROCEDIMENTO             | UNIDADE                   | SPD_GCS         |
|-------------------------------------|--------------------------|---------------------------|-----------------|
| <b>Propriedades Principais</b>      |                          |                           | <b>SPD29GCS</b> |
| GRAMATURA                           | Vitopel                  | g/m <sup>2</sup>          | 29              |
| ESPESSURA NOMINAL                   | DIN 53370                | µm                        | 45,0            |
| RENDIMENTO                          |                          | m <sup>2</sup> /kg        | 34,5            |
| TRANSMITÂNCIA                       | ASTM D 1003              | %                         | 17              |
| TENSÃO SUPERFICIAL - AMBAS AS FACES | ASTM D 2578              | Dinas/cm                  | ≥ 38            |
| BRILHO 45° (FACE BRILHANTE)         | ASTM D 2457              | u.b.                      | 52              |
| <b>Propriedades Descritivas</b>     |                          |                           |                 |
| ALVURA (LADO BRILHO)                | ASTM E 313               | -                         | 58              |
| RESISTÊNCIA À TRACÃO NA RUPTURA     | ASTM D 882               | N/mm <sup>2</sup> MD   TD | 85   170        |
| ALONGAMENTO NA RUPTURA              | ASTM D 882               | % MD   TD                 | 140   40        |
| ENCOLHIMENTO RESIDUAL               | Vitopel (120°C/5min)     | % MD   TD                 | 4,5   5,0       |
| PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA     | ASTM F 1249 (38°C/90%UR) | g/m <sup>2</sup> /24h     | 4,6             |

### NOTAS

1 - Abreviações utilizadas: DM - direção da máquina; DT - direção transversal à máquina.

2 - Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.

Revisado agosto/2022

#### Unidades

- » Votorantim ☎ 55 15 3242-9800
- » Mauá ☎ 55 11 4977-7200



- 🌐 www.vitopel.com
- 📷 @vitopel\_bopp
- 🏠 Vitopel
- 📱 /vitopelbopp