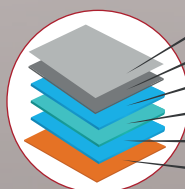


MWE_HBCS

Filme de BOPP, metalizado branco, com alta barreira a vapor d'água, adequado para ancoragem de "cold seal" na face não metalizada.



Camada de alumínio de alta barreira
Camada formulada para metalização
Camada de PP
Núcleo expandido de PP
Camada de PP
Camada adequada para ancoragem de "cold seal"

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Filme opaco branco metalizado, com alta opacidade proporcionando proteção à luz para produtos sensíveis.
- ✓ Excelente barreira ao vapor d'água.
- ✓ Superfície não tratada adequada para cold seal.
- ✓ Ótimo apelo visual, propiciando diferencial à embalagem.

APLICAÇÕES

- ✓ Embalagens monocamada ou laminada de chocolates, confeitos ou outros produtos com fechamento por "cold seal".
- ✓ Aplicar primer ou usar tratamento em linha para impressão sobre face metalizada.
- ✓ A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	PROCEDIMENTO	UNIDADE	MWE_HBCS
Propriedades Principais			MWE22HBCS
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	22
ESPESSURA NOMINAL	DIN 53370	µm	30
RENDIMENTO		m ² /kg	45,5
DENSIDADE ÓPTICA	Mac Beth TD904	-	2,4
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO <small>(FILME/FILME NT/NT)</small>	ASTM D 1894	-	0,25
PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA	ASTM F 1249 (38°C/90%UR)	g/m ² /24h	máx. 0,30
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 (23°C/0%UR)	cm ³ /m ² /24h	50
Propriedades Descritivas			
RESISTÊNCIA À TRACÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD TD	105 190
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD TD	145 45
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel (120°C/5min)	% MD TD	2,8 4,0

NOTAS

- 1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina.
- 2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.
- 3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.
- 4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 3 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.
- 5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primers ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.

Revisado julho/2022

Unidades

- » Votorantim ☎ 55 15 3242-9800
- » Mauá ☎ 55 11 4977-7200