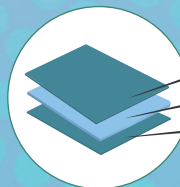


## TD\_

Filme de BOPP, transparente, tratamento superficial em ambas as faces para impressão e/ou laminação.



Camada tratada não termoselável  
Núcleo de PP  
Camada não termoselável tratada

### CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Tratamento superficial em ambas as faces para ancoragem de tintas e/ou adesivos.
- ✓ Excelente transparência e brilho.

### APLICAÇÕES

- ✓ Filme central de estruturas trilaminadas para embalagem em geral.
- ✓ Filme interno de estruturas laminadas, com necessidade de conversão nas duas faces.

### VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	PROCEDIMENTO	UNIDADE	TD_
<b>Propriedades Principais</b>			<b>TD20</b>
ESPESSURA	DIN 53370	µm	20
GRAMATURA	Vitopel	g/m <sup>2</sup>	18,2
RENDIMENTO		m <sup>2</sup> /kg	54,9
HAZE	ASTM D 1003	%	1,6
BRILHO	ASTM D 2457	u.b.	90
TENSÃO SUPERFICIAL	ASTM D 2578	Dinas/cm	≥38
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO <small>(FILME/FILME NT/NT)</small>	ASTM D 1894	-	0,25
<b>Propriedades Descritivas</b>			
RESISTÊNCIA À TRACÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm <sup>2</sup> MD   TD	150   280
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD   TD	175   45
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel (120°C/5min)	% MD   TD	5,0   2,0
PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA	ASTM F 1249 (38°C/90%UR)	g/m <sup>2</sup> /24h	6,5

### NOTAS

1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT – face não tratada.

2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.

Revisado agosto/2022

#### Unidades

» Votorantim ☎ 55 15 3242-9800

» Mauá ☎ 55 11 4977-7200