

MWSE_G

Filme de BOPP, metalizado branco, termoselável na face interna, alto brilho, indicado para impressão e/ou laminação.



Camada de alumínio
Camada formulada para metalização
Camada de PP
Núcleo Expandido de PP
Camada de PP
Camada Termoselável

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Filme opaco branco metalizado, com alto brilho na face branca.
- ✓ Filme com alta opacidade proporcionando proteção à luz para produtos sensíveis.
- ✓ Ótimo apelo visual, propiciando apelo diferencial à embalagem.
- ✓ Termoselável a partir de 105°C na face não metalizada.

APLICAÇÕES

- ✓ Embalagem monocamada ou laminada para sorvetes, snacks, chocolates, biscoitos, confeitos, dentre outros.
- ✓ A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	PROCEDIMENTO	UNIDADE	MWSE_G	
			MWSE22G	MWSE26G
Propriedades Principais				
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	22	26
ESPESSURA NOMINAL	DIN 53370	µm	31,5	35,5
RENDIMENTO		m ² /kg	45,5	38,5
DENSIDADE ÓPTICA	Mac Beth TD904	-	2,2	
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm	4,3	
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO <small>(FILME/FILME NT/NT)</small>	ASTM D 1894	-	0,25	
Propriedades Descritivas				
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C	105 - 145	
RESISTÊNCIA À TRACÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD TD	100 180	
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD TD	150 40	
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel (120°C/5min)	% MD TD	2,5 3,7	
PERMEABILIDADE AO VAPOR D'ÁGUA	ASTM F 1249 (38°C/90%UR)	g/m ² /24h	0,50	
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 (23°C/0%UR)	cm ³ /m ² /24h	100	

NOTAS

- 1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT - face não tratada.
- 2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.
- 3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.
- 4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 3 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.
- 5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.

Revisado julho/2022

Unidades

- » Votorantim ☎ 55 15 3242-9800
- » Mauá ☎ 55 11 4977-7200