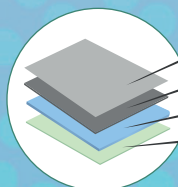


MSE_

Filme de BOPP, metalizado, termoselável na face interna, indicado para impressão e/ou laminação.



Camada de alumínio
Camada formulada para metalização
Núcleo de PP
Camada termoselável

CARACTERÍSTICAS PRINCIPAIS

- ✓ Filme metalizado, proporcionando proteção à luz para produtos sensíveis.
- ✓ Termoselável a partir de 105°C na face não metalizada.
- ✓ Boa proteção à permeação de vapor de água e gases.

APLICAÇÕES

- ✓ Embalagem do tipo “flow pack” ou dobra lateral para alimentos, personal care, etc...
- ✓ Recomenda-se aplicar primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes da conversão.
- ✓ A face metalizada não deve ter contato direto com alimentos.

VALORES TÍPICOS

PROPRIEDADES	PROCEDIMENTO	UNIDADE	MSE_					
			MSE15	MSE17	MSE20	MSE25	MSE30	MSE50
Propriedades Principais								
ESPESSURA	DIN 53370	µm	15	17	20	25	30	50
GRAMATURA	Vitopel	g/m ²	13,7	15,5	18,2	22,8	27,3	45,5
RENDIMENTO		m ² /kg	73,3	64,6	54,9	44,0	36,6	22,0
DENSIDADE ÓPTICA	Macbeth TD904	-	2,2					
RESISTÊNCIA DE SELAGEM	Vitopel	N/15mm	2,7	2,8	3,1	3,7	4,3	5,9
COEFICIENTE DE ATRITO DINÂMICO (FILME/FILME NT/NT)	ASTM D 1894	-	0,26					
Propriedades Descritivas								
FAIXA DE SELAGEM	Vitopel	°C	105 - 145					
RESISTÊNCIA À TRACÃO NA RUPTURA	ASTM D 882	N/mm ² MD TD	150 295					
ALONGAMENTO NA RUPTURA	ASTM D 882	% MD TD	195 55					
ENCOLHIMENTO RESIDUAL	Vitopel (120°C/5min)	% MD TD	4,0 2,0					
PERMEABILIDADE AO VAPOR DE ÁGUA	ASTM F 1249 (38°C/90%UR)	g/m ² /24h	0,50					
PERMEABILIDADE AO OXIGÊNIO	ASTM D 3985 (23°C/0%UR)	cm ³ /m ² /24h	100					

NOTAS

- 1 – Abreviações utilizadas: DM – direção da máquina; DT – direção transversal à máquina; NT - face não tratada.
- 2 – Os valores descritos na tabela acima não se constituem em especificação de produto, mas representam valores médios ou típicos para este produto.
- 3 – Os filmes citados são metalizados na face externa. Filmes com metalização na face interna (I) podem ser fornecidos perante consulta prévia à área Comercial.
- 4 – Recomenda-se o uso dos filmes metalizados, no processo de conversão, em um prazo máximo de 3 meses da data de faturamento, visando minimizar o risco de perda de integridade da camada de metal e prejuízos às propriedades de barreira.
- 5 – A influência das condições climáticas na energia superficial da face metalizada é muito relevante. Assim, recomendamos a aplicação de primer ou tratamento corona sobre a face metalizada antes de imprimir ou laminar com outro substrato.

As informações técnicas nesta publicação são baseadas em nossa experiência e são de caráter geral. As informações aqui fornecidas não devem ser consideradas ou interpretadas como garantia de adequação do produto especificado a uma finalidade ou a um uso pretendido por quem venha a tomar conhecimento das mencionadas informações, salvo na hipótese de expressa manifestação em sentido contrário de nossa parte.

Revisado julho/2022

Unidades

- » Votorantim ☎ 55 15 3242-9800
- » Mauá ☎ 55 11 4977-7200